

Klare Technologie-Vorteile für robuste Kunststoff-Teile

Drucklos Gießen

Ein druckloser Gießprozess und die anschließende Reaktion in der Form ergeben einen hoch belastbaren Kunststoff: TECARIM®, ein Polyamid-Elastomer-Copolymer. Damit können Halbzeuge und kundenspezifische technische Formteile für Einsätze unter besonders rauen Bedingungen hergestellt werden.

Eine Fertigung von Teilen im TECARIM-Verfahren bietet sich besonders dann an, wenn die Stückzahl für eine zerspanende Herstellung zu hoch und damit unwirtschaftlich wird und andererseits das Spritzgussverfahren infolge zu hoher Wandstärken oder auch zu geringer Stückzahlen nicht zur Anwendung gelangen kann. Charakteristische Möglichkeiten sind z.B. Wandstärken ab 4 mm aufwärts, ein Teilgewicht von 0,5 bis 16 kg, integrierbare Einlegeteile wie Metallbüchsen oder Gewinde, Stückzahlen von gegossenen Fertigteilen im Bereich von 100 bis 30.000 aus Ein- oder Mehrfachformen in Aluminium.

Typische Anwendungen im Maschinenbau

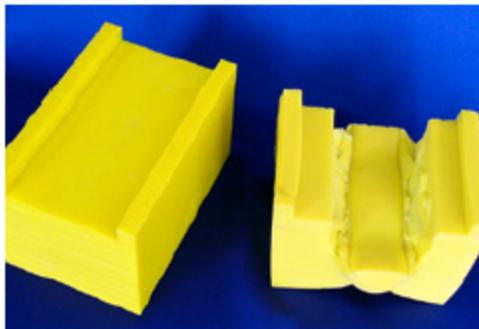
Der Elastomeranteil ist von 10 bis 40 Prozent variabel (und damit auch der Modul einstellbar), glatte oder strukturierte Oberflächen sind machbar. Typische Anwendungen sind daher technische Funktionsteile im Maschinen- und Anlagenbau bei hoher statischer oder dynamischer Belastung in Kombination mit hoher Anforderung an die Schlagzähigkeit und die Abriebfestigkeit im Temperaturbereich von -40 bis +100 Grad Celsius.

„Als Mitglied der Ensinger Gruppe ist die Ensinger TECARIM GmbH seit Jahren in Österreich tätig und wir stehen als Hersteller von Kunststoffteilen den differenzierten Wünschen und Bedürfnissen der Kunden aus allen Bereichen fachkompetent und auf kurzem Weg zur Seite“, sagt Geschäftsführer Dr. Edmund Zenker.

www.ensinger.at



Hochschlagzähe Abdeckungen für extreme Beanspruchungen im Schienenbereich. Bild: Ensinger TECARIM

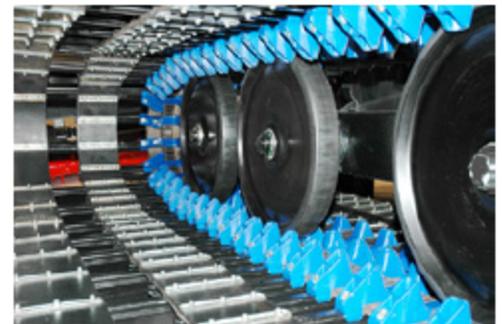


TECARIM®: selbst bei extremen Belastungen kein spröder Bruch und keine Splittergefahr mehr für Mitarbeiter, wie dieses Beispiel von Federentlastungsteilen in Automobil-Presswerkzeugen zeigt. Bild: Ensinger TECARIM

Vorteile von TECARIM®

TECARIM® bietet hervorragende Materialeigenschaften. Verbunden mit dem drucklosen Gießprozess und der anschließenden Reaktion in der Form ergeben sich die typischen Vorteile des TECARIM-Verfahrens:

- Realisierung extremer Wanddickensprünge im Formteil
- Keine Fließnähte und Schwachstellen
- Aluminium-Serienwerkzeuge
- Extrem hohe Schlagzähigkeit, auch bis - 40°C
- Gutes Abrieb- und Verschleißverhalten
- Hohe Energie- und Stoßabsorption
- Kein spröder Bruch bei Druck- und Schlagbelastung
- Elastomeranteil: variabel von 10 - 40 %



Hochbelastbare Radführungen in Pistenraupen. Bild: Ensinger TECARIM