

Ensinger GmbH . Rudolf-Diesel-Straße 8 . 71154 Nufringen

## **PRESSEINFORMATION**

Nufringen, 14. Mai 2025

## Produkt-Fußabdruck von Kunststoffhalbzeugen

## **EPSM etabliert Standard zur PCF-Berechnung**

Für Kunststoffhalbzeuge wurde 2025 ein brancheneinheitlicher Standard zur Berechnung des Product Carbon Footprint (PCF) erarbeitet:

Die Mitglieder der EPSM (Engineering Polymer Shapes for Machining Association, eine Sektorgruppe der <u>EuPC</u>) – Ensinger, Gehr, Licharz, Röchling und Zell Materials – haben sich zusammengeschlossen, um einen einheitlichen Rahmen für die Berechnung des Product Carbon Footprint (PCF) von technischen Kunststoffhalbzeugen zu schaffen. Dieses gemeinsame Engagement ist ein wichtiger Schritt zur Förderung von Umweltmaßnahmen für mehr Transparenz, Vergleichbarkeit und Verbindlichkeit in der gesamten Halbzeug-Branche.

Durch die Ausrichtung auf eine standardisierte Methode zur Berechnung des PCF ermöglichen es die EPSM-Mitglieder ihren Kunden, fundiertere Entscheidungen auf der Grundlage überprüfbarer Umweltdaten zu treffen. Eine einheitliche PCF-Berechnung auf dem gesamten Markt stellt sicher, dass die Umweltleistung von Produkten objektiv gemessen und verglichen werden kann, was Innovationen und kontinuierliche Verbesserungen in der gesamten Wertschöpfungskette fördert.

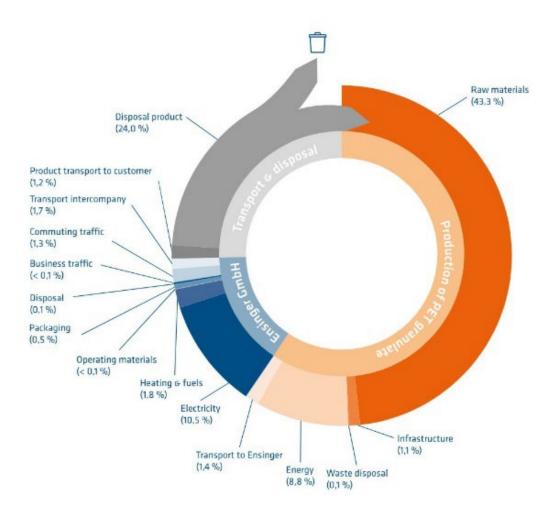
Diese Initiative soll dazu beitragen, die Glaubwürdigkeit von technischen Kunststoffen in einer Welt zu stärken, die sich zunehmend mit der Bewertung und Reduzierung von Emissionen beschäftigt.

### Weitere Informationen

https://www.ensingerplastics.com/de-de/nachhaltigkeit

Die **Ensinger Gruppe** beschäftigt sich mit der Entwicklung, Fertigung und dem Vertrieb von Compounds, Halbzeugen, Composites, Fertigteilen und Profilen aus technischen Kunststoffen. Zur Verarbeitung der thermoplastischen Konstruktions- und Hochleistungspolymere setzt Ensinger eine Vielzahl von Herstellungsverfahren ein, u.a. Extrusion, mechanische Bearbeitung, Spritzguss, Formguss, Sintern und Pressen. Mit mehr als 2.500 Mitarbeitern an über 30 Standorten ist das Familienunternehmen in allen wichtigen Industrieregionen weltweit mit Fertigungsstätten oder Vertriebsniederlassungen vertreten.





## Bildunterschrift:

Der Fußabdruck eines Produktes gibt die Menge an Treibhausgasen an, die bei seiner Herstellung entlang der Wertschöpfungskette entstehen und wird zunehmend bei der Entwicklung von Komponenten und Systemen berücksichtigt. Die Grafik zeigt das Aufkommen an Treibhausgasen über den gesamten Produktlebenszyklus von der "Wiege" (crave), der Synthese des Polymers, bis zur Entsorgung (grave) am Beispiel eines Kilogramms PET-Halbzeug. Dabei beträgt der Anteil der Emissionen, die durch die Verarbeitung des Rohmaterials bei Ensinger entstehen, ca. 15 %. Der weitaus größere Anteil der Emissionen entsteht aus der Synthese (Polymerisation) des Werkstoffs. Die individuelle Nutzung des Materials durch den Verbraucher ist von der Betrachtung ausgeschlossen.





# Ensinger **6**

The following declaration applies to 1 kg of the following product produced at Ensinger GmbH, Nufringen, Germany.

Impact	Product name	PCF value	Unit
Global warming potential, GWP	TECAPEEK natural	18.9	kg CO2eq

### Life Cycle Assessment Background Information

Calculation methods: Follows DIN EN ISO 14040 series standards; IPCC 2021 GWP 100a was used for the assessment.

Calculation date: Mrz 2025

System boundary: Cradle-to-gate, no data exclusion.

Data collection period: The primary data refers to average production conditions in the years 2020 - 2024. Background data is not older than 5 years.

Date source: The result is based on the latest version of sources like the ecoinvent database (V3.11), average industry data and primary data from Ensinger. Values from suppliers (primary data) are only used if they are reliable and have been checked in accordance with the EPSM commitment letter.

Allocation: Since energy consumption, raw materials, supplies and waste in the process are not managed separately for product and by-products, a quantitative breakdown was considered. For by-products, a closed-loop system was considered, as long as they are reused.

Limitation of use: Our product footprints are updated every 2 years. The information on the product footprint should no longer be used if its calculation date is more than two years in the past and should be requested again from Ensinger.

### Date: 31.03.2025

Disclaimer: This declaration is based on a review of recent composition data and information supplied by the vendors. The information and the LCA results hereinabove are provided "as is", at the discretion of the disclosing company, without guarantee, warranty or representation of any kind, express or implied, including but not limited to, as to (i) their accuracy or completeness, (ii) their finess for a particular purpose and non-infringement of third parties infediental property rights, and (iii) their use. Ensinger shall incur no liabilities in connection with the foregoing. According to ISO 14404-44 standards, the use of LCA results to support comparative assertions intended to be disclosed raises special concerns and requires specific critical review. No critical review of these data was performed. Providing this Information to a third party without the approval of Ensingers is prohibited.

Ensinger GmbH • Rudolf-Diesel-Straße 8 • 71154 Nufringen • Germany Phone +49 7032 819 0 • Info@ensingerplastics.com • ensingerplastics.com

## Bildunterschrift:

Product Carbon Footprint (PCF) des Halbzeugs TECAPEEK natural.

### Für redaktionelle Rückfragen

Ensinger GmbH, Nufringen

Jörg Franke, Leiter Unternehmenskommunikation

Tel. 07032 819 202

ensingerplastics.com

joerg.franke@ensingerplastics.com