



Produktinformation

Business Case – Neues detektierbares Material für die Lebensmittelindustrie: TECACOMP POM ID

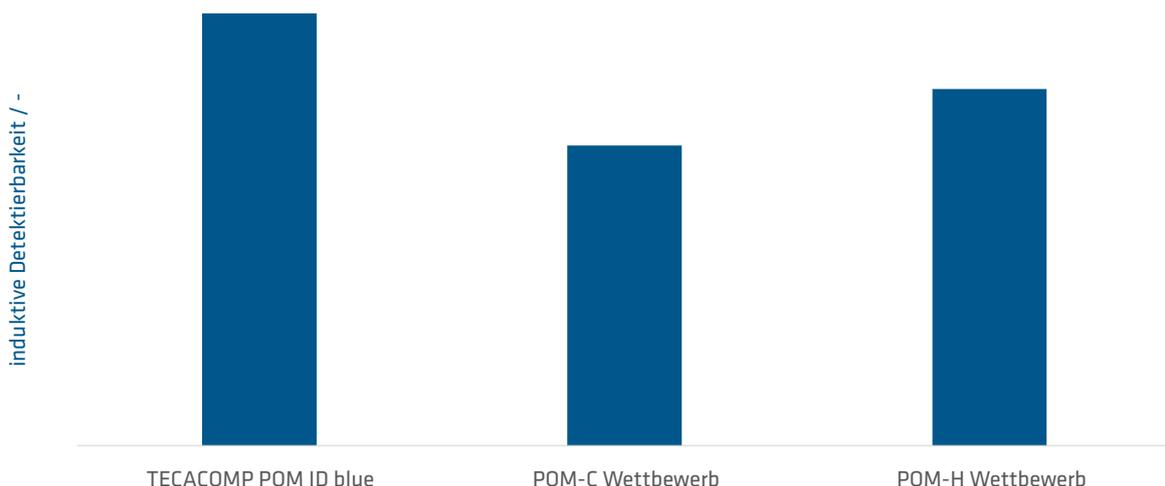
Ensinger erweitert das Portfolio von detektierbaren Materialien mit TECACOMP POM ID 1055303. Das POM-C basierte Compound wurde für Spritzguss Anwendungen entwickelt. Ensinger ist ein Produkt gelungen, das eine gegenüber dem Wettbewerb deutlich verbesserter Detektierbarkeit aufweist.

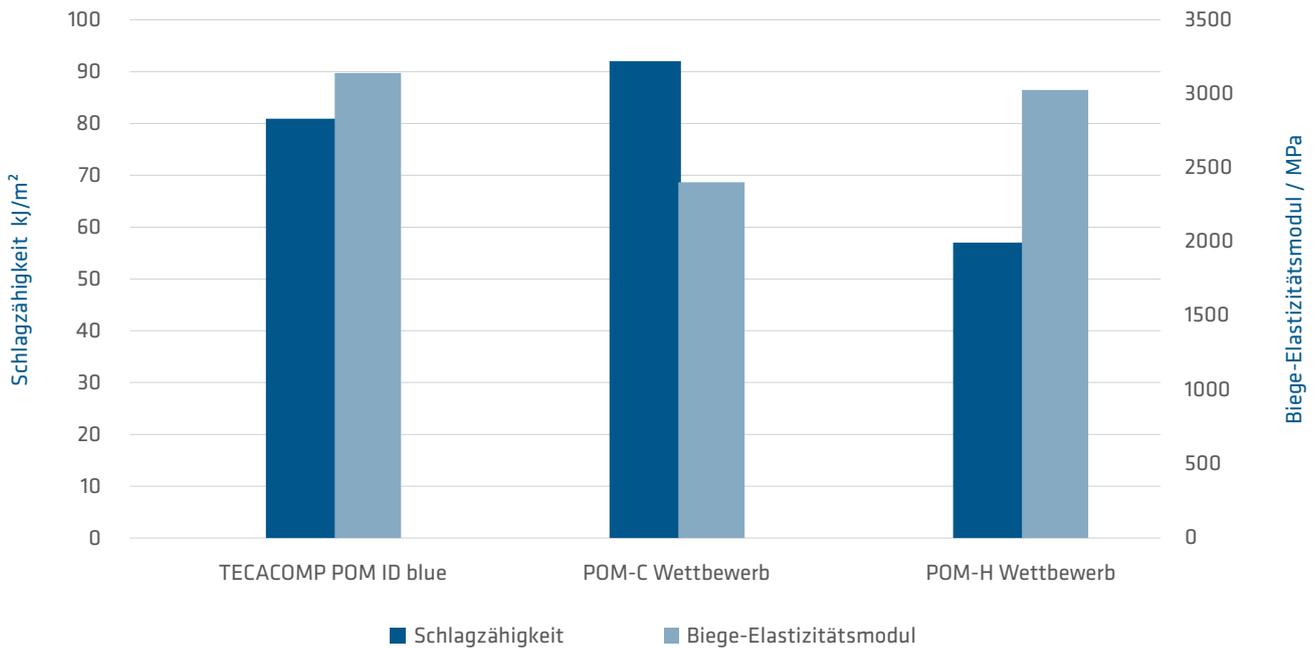
Bei der Entwicklung von detektierbaren Kunststoffen geht es immer um den Kompromiss zwischen Prozessfähigkeit, Detektierbarkeit und mechanischen Eigenschaften. Höhere Detektierbarkeit steht grundsätzlich in Konkurrenz zu der Verarbeitbarkeit und den technischen Eigenschaften. Ensinger ist ein sehr ausgewogenes Material gelungen, das sich gut verarbeiten lässt und hervorragende technische Eigenschaften besitzt.

→ Die blaue Farbe erfüllt die Anforderung in der Lebensmittelindustrie nach einem Farbton, der neben

der Detektierbarkeit auch eine visuelle Qualitätskontrolle in der Produktion ermöglicht.

- Das TECACOMP POM ID 1055303 empfiehlt sich besonders für Anwendungen, bei denen es neben der Detektierbarkeit auch auf eine hohe Zähigkeit und Festigkeit sowie um konkrete Reib- und Verschleißanforderungen ankommt.
- Neben diesen Kerneigenschaften ist das Compound auf Grund seiner niedrigen Glasübergangstemperatur besonders für den Einsatz bei niedrigen Temperaturen bis -50°C (beispielsweise bei Gefrietrocknung) geeignet.
- Ferner zeichnet sich das Material durch eine geringe Feuchteaufnahme und eine gute Chemikalienbeständigkeit aus und kann somit gut in nasser Umgebung die häufig gereinigt wird eingesetzt werden.





Ensinger verfügt über ein sehr breites Portfolio an detektierbaren Materialien von LD-PE bis PEEK. Alle detektierbaren Compounds von Ensinger sind sowohl induktiv- wie röntgendetektierbar und erfüllen dabei die Anforderungen der Verordnung (EU) 10/2011 und der FDA.

Das breite Sortiment mit der individuellen Beratung durch engagierte Kollegen ist die beste Voraussetzung um auch für Ihre Anwendung die ideale Materiallösung zu finden.

Fazit

- Hohe Zähigkeit und Detektierbarkeit
- Für Temperaturen bis -50°C geeignet
- Geringe Feuchteaufnahme
- Sehr gute Chemikalienbeständigkeit
- Prozesssicher

Zusammenfassung

Die Rezeptur des neuen Ensinger POM ID Compounds wurde so optimiert, dass sie im Wettbewerbsvergleich eine signifikante verbesserte induktive Detektierbarkeit aufweist und Prozess sparender zu verarbeiten ist. Mit diesen besonderen Eigenschaften eignet sich TECACOMP POM ID 1055303 für Anwendungen in der Lebensmittelindustrie wo Sicherheit, Tribologie und Mechanik ein wichtiges Thema sind.

Kontakt

Ensinger GmbH
Compounds
Rudolf-Diesel-Straße 8
71154 Nufringen
Phone +49 7032 819 0
compounds@ensingerplastics.com
ensingerplastics.com